

# KIMAXOLT TERMELÉKENYSÉG EGYSZERŰEN

Egy holland székhelyű vállalat magyarországi telephelyén a csőszerelvénygyártás automatizációját tűzték ki célul. A cég 151 bázissal rendelkezik világszerte, és összesen 22 országban vannak jelen. Elsősorban rézötvezetű alkatrészek előállításával foglalkoznak, termékpalalettájukon az egyszerűbb vörösréz fittingek, valamint a komplexebb „push-fit” rendszerű csatlakozók is megtalálhatók. Összességében több mint 3500 féle idomot gyártanak az épületgépészeti piac számára. A több munkafázisból álló előállítási folyamat során a humán munkaerő sokszor megerőltető, monoton műveletet végez, ezért a Sheldon Invest az egyes egységek automatizálására dolgozott ki tervezetet.



A holland vállalat világszerte ismert kiváló minőségű, megbízható termékeiről. Széles termékpalalettájával az élen jár a modern csőszerelvények kifejlesztésében. A magyarországi mérnökcsoport részt vesz az anyagcég innovációs tevékenységének előmozdításában is. Eredményük, hogy több új, innovatív termék kifejlesztésében, prototípus gyártásában és a tömeggyártási technológia kifejlesztésében is nagy szerepet játszottak. A hazai gyártóüzem szerepe rendkívül fontos a vállalat számára, többek között ezért vált szükségesszerűvé a berendezések korszerűsítése.

„Korábbi projektünk kapcsán már felmerültek a fittingek gyártásával járó nehézségek és az automatizálással járó előnyök, azaz a manuális feladatok automatizálása” – magyarázza Rigó Zoltán, a Sheldon Invest Kft. SUA menedzsere. „Ugyanezen okból kifolyólag terveztünk a vállalat egy másik munkaállomására egy robotizált folyamatot, ami klasszikus Pick-and-Place műveletet hajt végre. Különböző méretű vörösréz alkatrészek műanyag tartóládákba történő pakolási módszerét terveztük meg. A kihívást az jelentette ennél a projektnél, hogy a fitting könyökének egyik ága nem sokban különbözik a másiktól. Viszont a tárolóba helyezéskor fontos, milyen

irányba néz az adott komponens, mert ekkor kerülnek rá az ón különböző járataiba. Ha rosszul kerül a tárolóba a fitting, akkor a következő munkaállomáson probléma keletkezik.”

A fittingek egy előgyártó gépsorban készültek el, majd egy vertikális irányban mozgó tartóláda szállítja őket három méter magasra, ahonnan gravitáció által kerülnek le a válogatószalagra. Ezen folyamat során a humán munkaerő helyezte el az alkatrészeket műanyag ülékekbe. A robotizálással ez a művelet minden szempontból jelentősen hatékonyabb és gyorsabb munkamenetet kínál. A klasszikusnak számító megfogó és elhelyező automatizált eljárás kompakt módon helyettesítheti az embereket.

A gyártóvállalatoknak az automatizáció jelenti a megoldást a munkaerőhiány miatt kialakult problémára. Így nemcsak betöltik a hiányzó emberek helyét, hanem növelhetik a termelékenységüket és maximalizálhatják a termékeik minőségét.

*Sheldon Invest Kft.*

